



INDUSTRY
SUPPORT®

Innowacyjne rozwiązania dla przemysłu

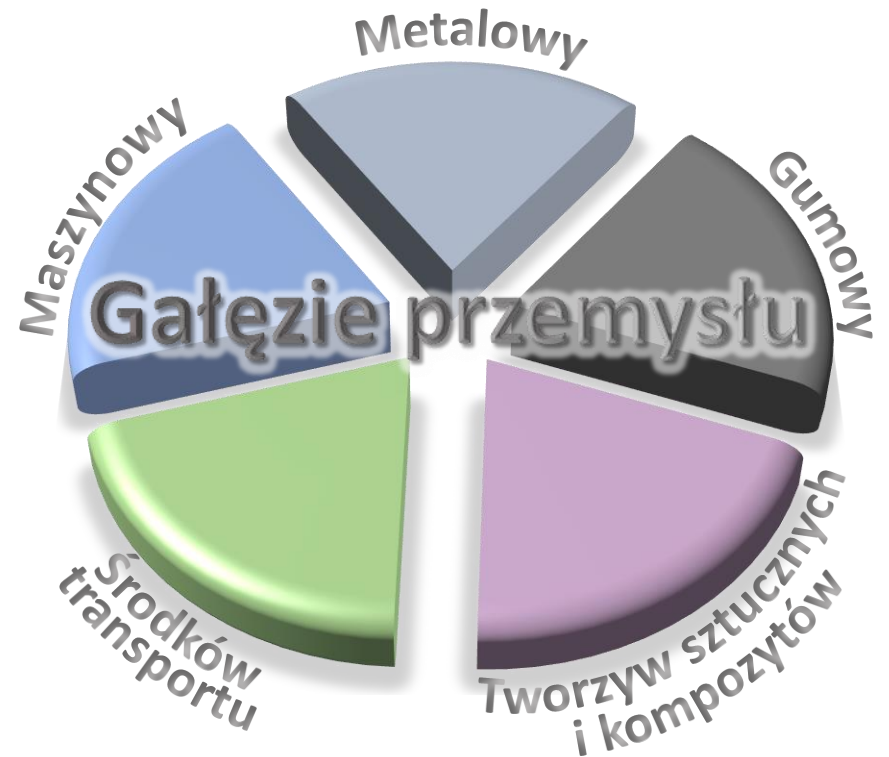


Stanowimy odpowiedź na potrzeby firm, które poszukują kompleksowego doradztwa i pomocy w zakresie prowadzenia działalności i rozwoju

Oferujemy nowoczesne i innowacyjne:

urządzenia

materiały





2010:

- Ø Rejestracja firmy
- Ø Pierwsze zlecenia – generator prądotwórczy / analiza rynku malowania proszkowego

2011:

- Ø Podpisanie umowy agencyjnej z firmą produkującą rury gięte i perforowane
- Ø Wprowadzenie firmy do nowego klienta i pierwsza wysyłka do Rosji

2012:

- Ø Podpisanie umowy agencyjnej z firmą **Fontijne Grotnes** produkującą maszyny do formowania metalu.
- Ø Podpisanie umowy agencyjnej z firmą **ESPYTES** produkującą elementy złączne kute na zimno.
- Ø Podpisanie umowy agencyjnej z firmą produkującą wylotczki metalowe

2013:

- Ø Podpisanie umowy agencyjnej z firmą **AISI** produkującą elementy spiekane.

2014:

- Ø Podpisanie umowy agencyjnej z firmą **Lomboser** produkującą obrotniki **FastRotator**

2016:

- Ø Podpisanie umowy agencyjnej z firmą **Leifeld** produkującą wyoblarki i maszyny do procesu Flow-Formingu.

2018:

- Ø Podpisanie umowy agencyjnej z firmą **Zani** produkującą prasy mechaniczne.



Misja:

- ☯ Świadczenie rzetelnych i profesjonalnych usług w zakresie doradztwa technicznego na terenie Polski.

Cele:

- ☯ Informowanie o innowacyjnych rozwiązaniach dostępnych na rynku.
- ☯ Pomaganie w planowaniu inwestycji generujących oszczędności.
- ☯ Organizowanie spotkań z zagranicznymi dostawcami.
- ☯ Wsparcie techniczne.



Producenci reprezentowani przez nas:



elementy złączne



spieki proszkowe



prasy laboratoryjne



obrotniki



wyoblarki



prasy mechaniczne

Prasy $\leq 320T$

6 gniazd

Średnica wsadu $\leq \varnothing 25$ mm

Długość wsadu ≤ 240 mm

Gwinty $\leq M27$

Klasy wytrzymałości: 5.6|6.8|8.8|10.9|12.9

Zamówienie $\geq 250\,000$ szt./rok

Obrót roczny: € 16.105.000

Ilości roczne: > 225.000.000

Wydajność: ≤ 275 szt./min.





detale specjalne



trzpienie



tulejki



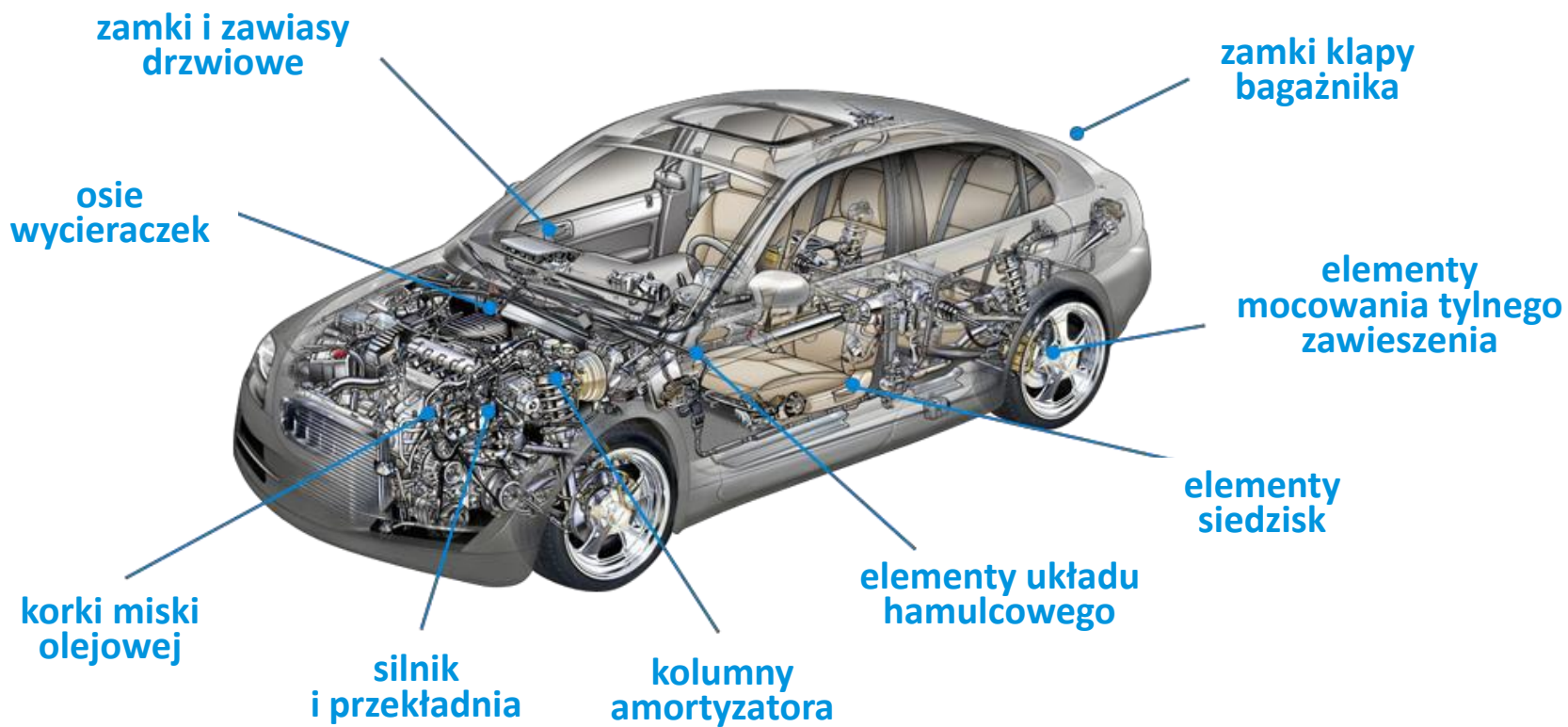
aplikacje













Oraz wielu innych klientów...

Producenci reprezentowani przez nas:



elementy złączne

AISI S.A.

spieki proszkowe

**FONTUNE
PRESSES**
When quality matters

prasy laboratoryjne



obrotniki



wyoblarki

ZANI
presse

prasy mechaniczne

Ekonomiczna metoda produkcji wielkoseryjnej

Jednorodna mikrostruktura elementów

Wyjątkowe właściwości mechaniczne

Odporność powierzchniowa (HV 700 min. ≈ HRC 60)

Elastyczne wnętrze (HV 400 ≈ HRC 41)

Gęstość powyżej 7,2 g/cm³



R_m zależne od składu i procesu produkcji

120 ÷ 560 MPa – zapewnia prasowanie + spiekanie

750 ÷ 950 MPa – po dodatkowej obróbce cieplnej

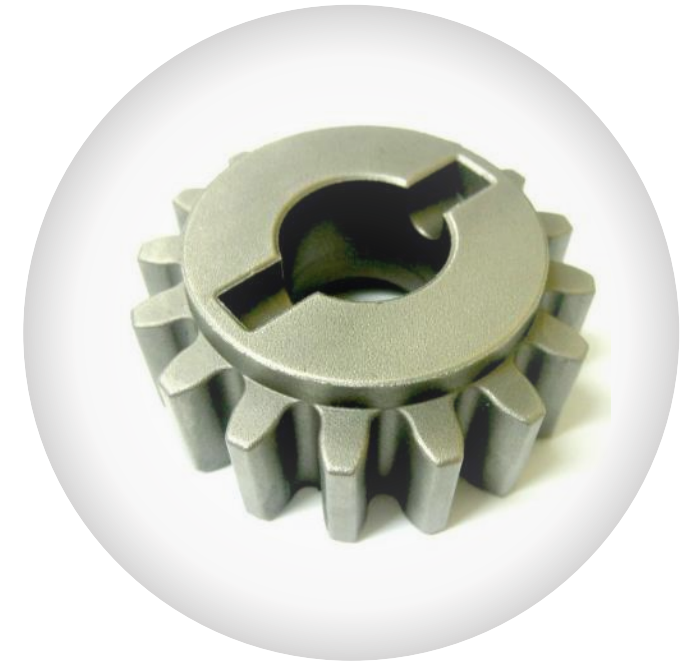
Tolerancja wymiarowa IT-8 ÷ IT-13



Skomplikowana geometria detali

Szeroki zakres właściwości: fizycznych i chemicznych

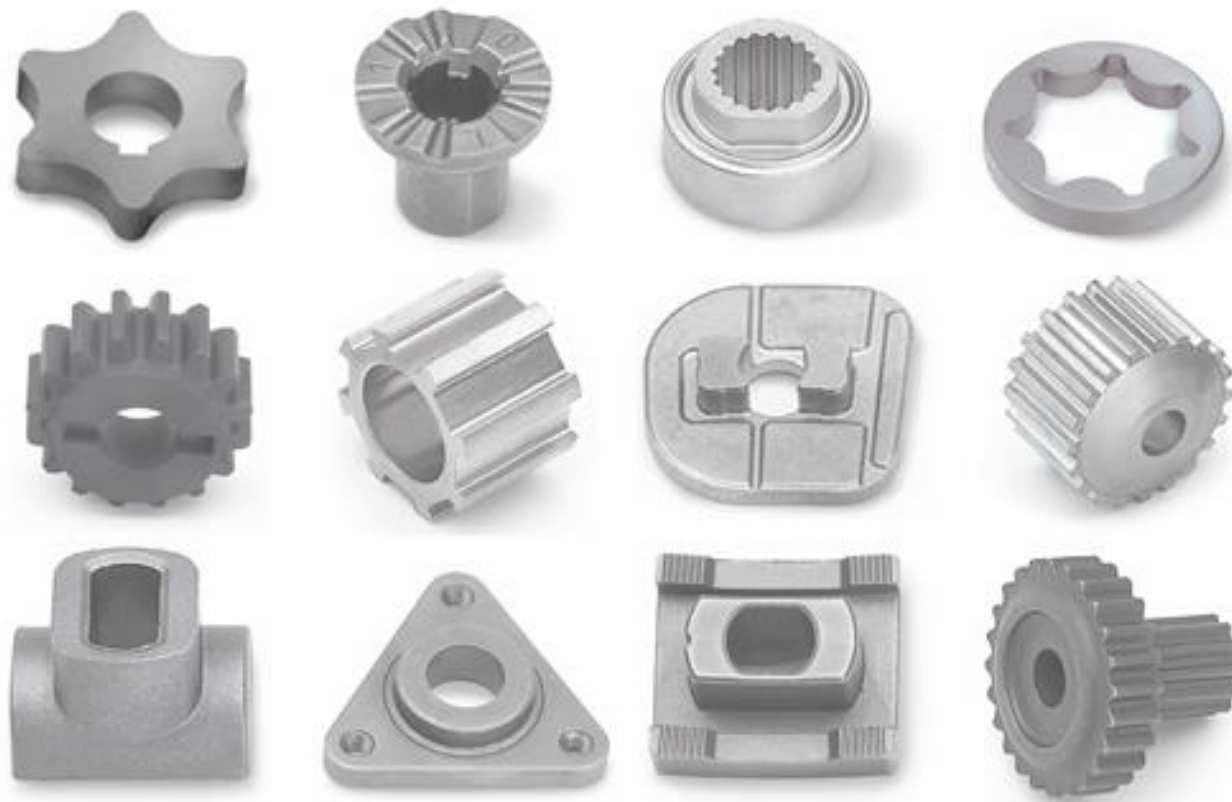
Projektowanie: struktury, porowatości i przepuszczalności



Przemysł motoryzacyjny

Przemysł lotniczy

Przemysł kosmiczny, itp.



Nowoczesna prasa z obrotowym narzędziem



Produkty z linią śrubową





Oraz wielu innych klientów...

Łatwy transport po hali

Hydrauliczne podnoszenie

Elektryczne obracanie

Regulowane podpory

Konstrukcja wolnostojąca



40% wzrostu produktywności

Niezależność stanowisk roboczych

Funkcjonalność i elastyczność

Łatwy załadunek i rozładunek

Bezpieczeństwo pracy





Seria FR



Seria FFR



Seria FRE



Seria GYR

850

600

750 X 300

Nośność : 4 tony | para

Obrót : 18 s | 180°



1415

1000

1200 X 300

Nośność : 6 ton | para

Obrót : 30 s | 90°



2800

2000

2650 X 1000

Nośność : 12 ton | para

Obrót : 30 s | 90°



4950

3500

4900 X 1000

Nośność : 25 ton | para

Obrót : 35 s | 90°



4950

3500

4900 X 1000

Nośność : 40 ton | para

Obrót : 35 s | 90°



Model FRE1506 – wysuw ramion

2400

2100

2000 X 50

Nośność : 6 ton | para

Obrót : 18 s | 180°



Model GYR20+20

3500

2500

3200 X 1500

Nośność : 40 ton | para

Obrót : 35 s | 90°



1800

1500

1850 X 1200

Nośność : 15 ton | para

Obrót : 30 s | 90°





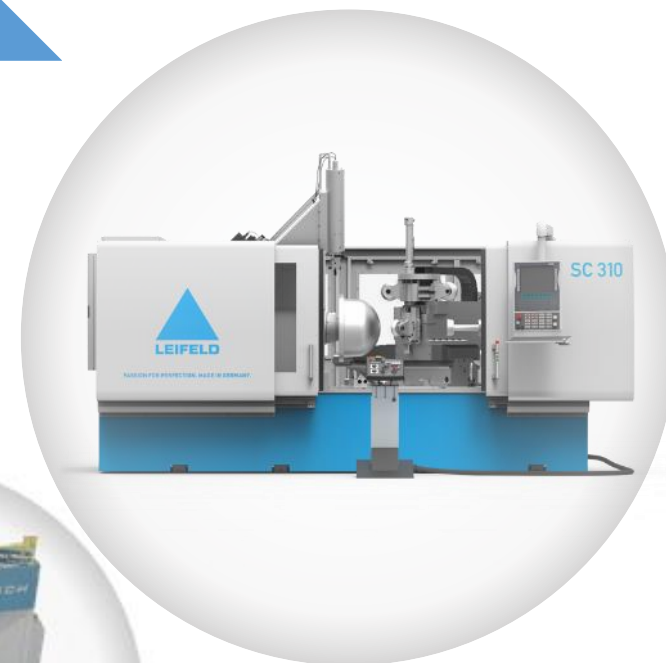
Prekursorzy wyoblania CNC

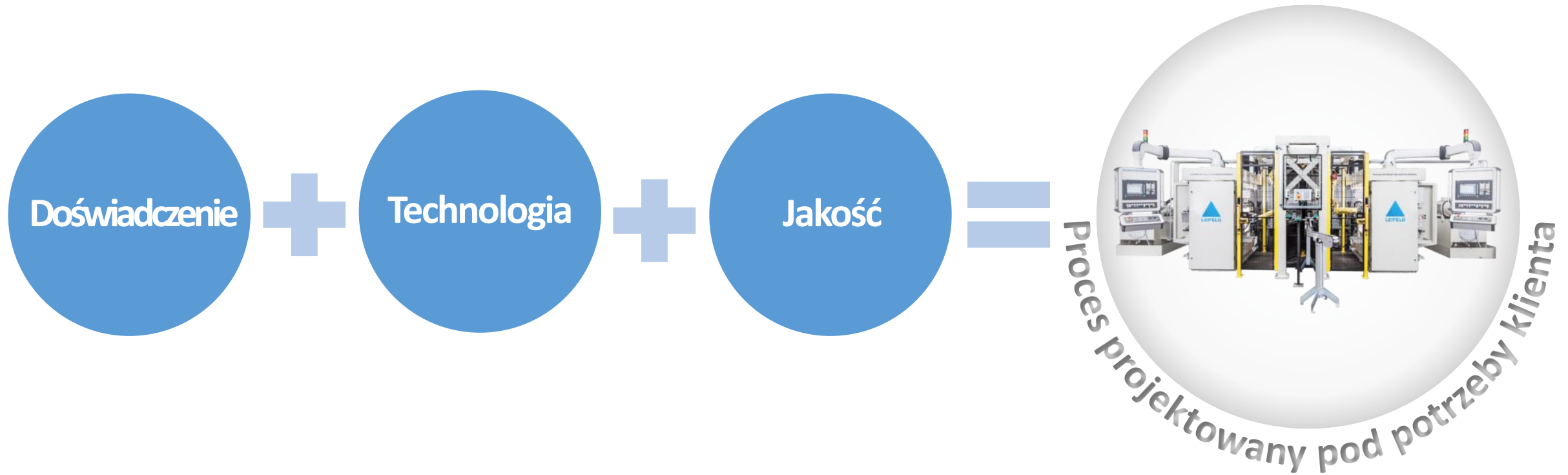


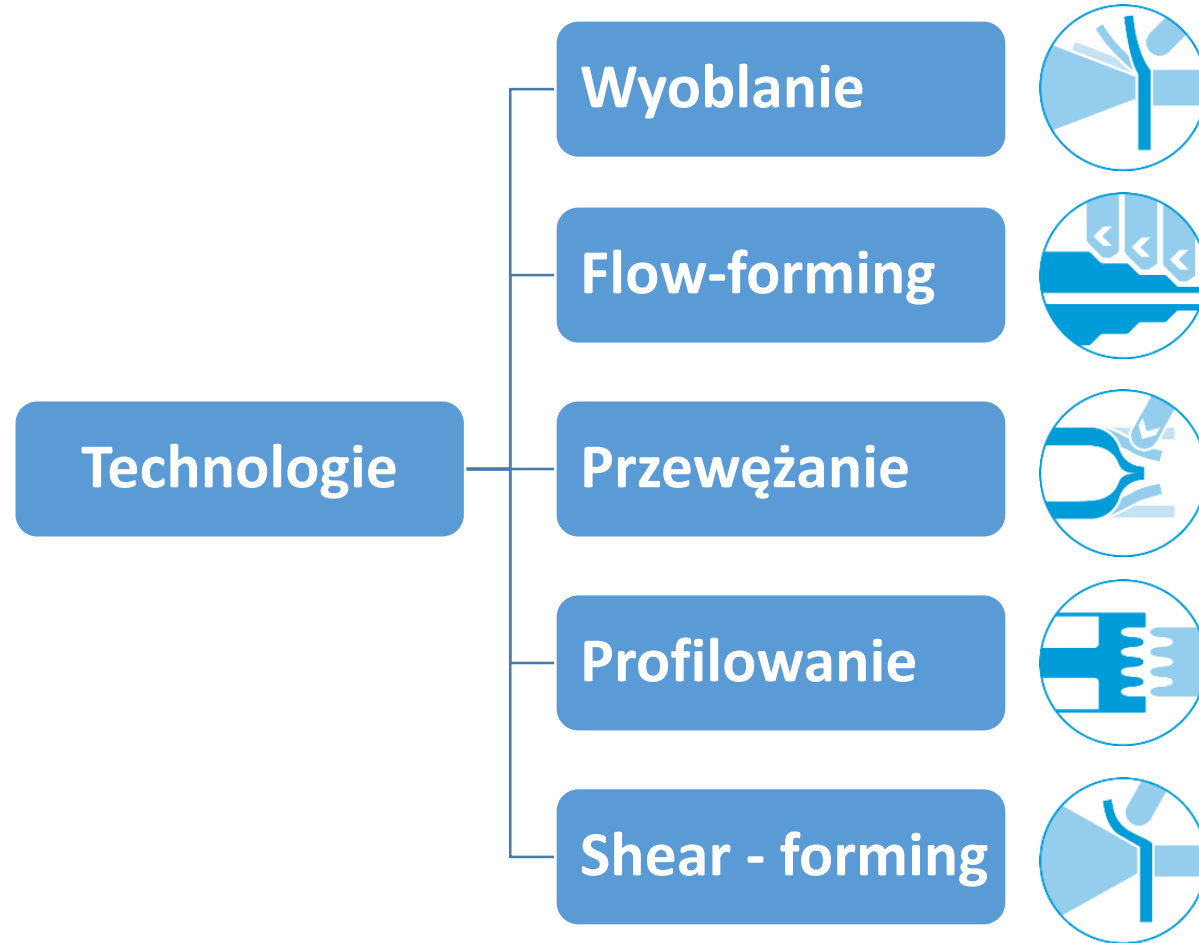
125 lat doświadczenia



Najwyższa jakość









Wyoblania



Flow - forming



Profilowanie



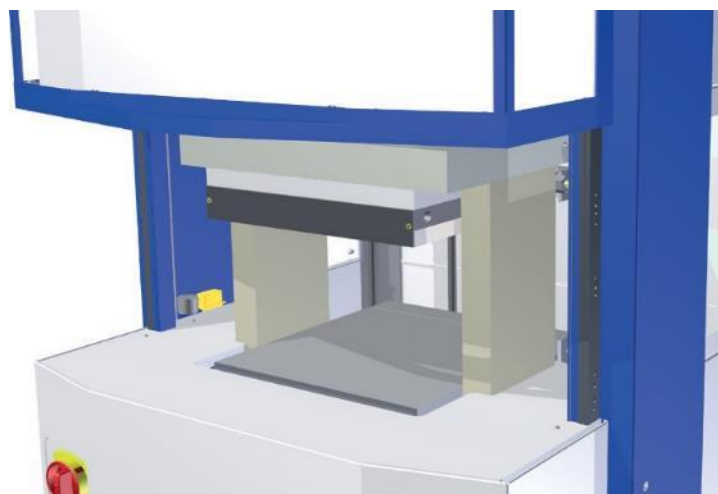
Shear – forming



Przewężanie



Poprzez dobór takich parametrów, jak:
ciśnienie, temperatura i czas można produkować próbki do celów testowych lub mikroserii bez konieczności korzystania z innych maszyn produkcyjnych *takich jak np. wtryskarki*.



Rama 2-kolumnowa dla łatwego dostępu

Dokładna regulacja nacisku i temperatury

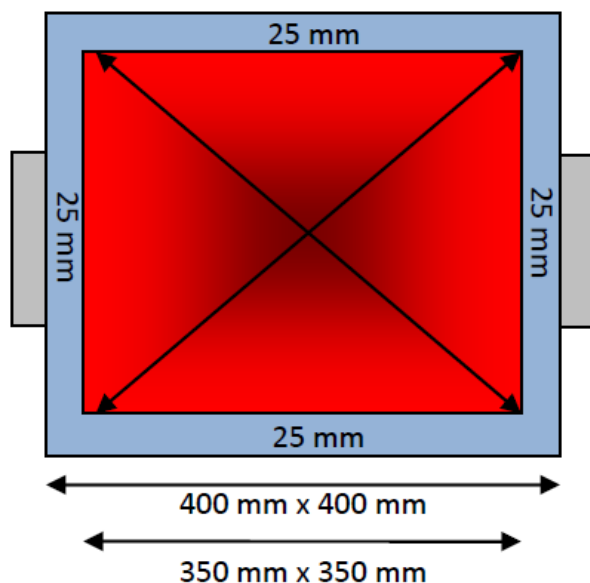
Oddzielna prędkość zamykania i naciskania

Niezawodność, trwałość > 30 lat

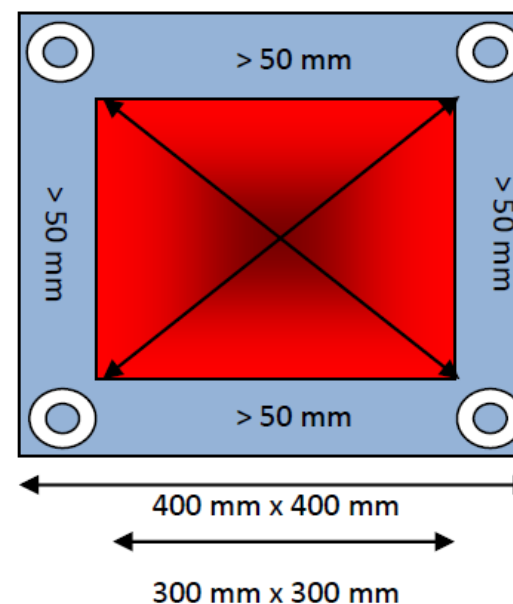
Wysoki poziom bezpieczeństwa



Dokładność temperatury $\pm 4^{\circ}\text{C}$ w odległości 25mm od krawędzi płyty ($\pm 2^{\circ}\text{C}$ z miedzianą lub aluminiumową płytą) przy 9-punktowym pomiarze



Dokładność temperatury
Fontijne Presses



Dokładność temperatury
konkurentów



LabEcon



LabPro

Temperatura grzania $\leq 300^{\circ}\text{C}$

Prześwit $\leq 200\text{ mm}$

Schładzanie płyt - opcjonalnie

Zawór niskiego ciśnienia - opcjonalnie

Automatyczne odpowietrzanie - opcjonalnie



LabEcon		150	300	600
Maks. siła nacisku	kN	150	300	600
Rozmiar płyt	mm	320 × 320	320 × 320	400 × 400
Prześwit	mm	150	200	200
Nacisk	N/mm ²	1.46	2.93	3.75
Maks. temperatura	°C	300	300	300
Prędkość zamykania	mm/sec	30	30	16
Waga	kg	620/650	620/650	820/850
Długość	mm	790	790	790
Szerokość	mm	880	880	880
Wysokość	mm	1790	1790	1790



Temperatura grzania $\leq 450^{\circ}\text{C}$

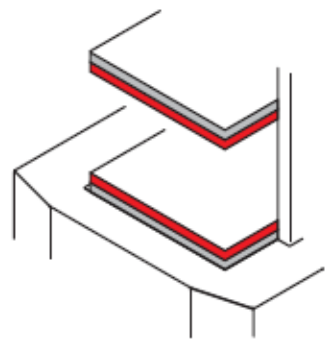
Prześwit $> 200\text{ mm}$

Kaskadowe schładzanie płyt - opcjonalnie

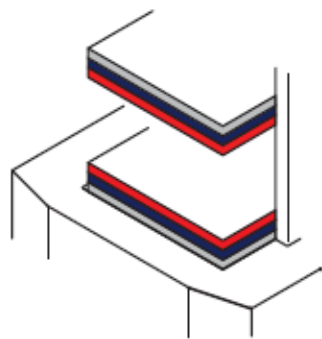
Komora próżniowa - opcjonalnie

Ruchoma płyta górna - opcjonalnie

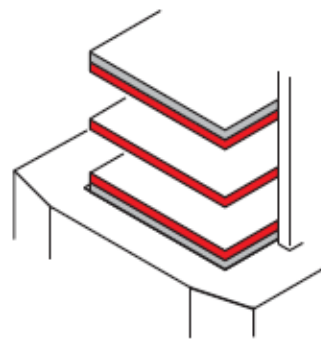




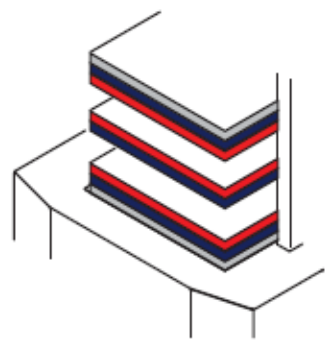
A



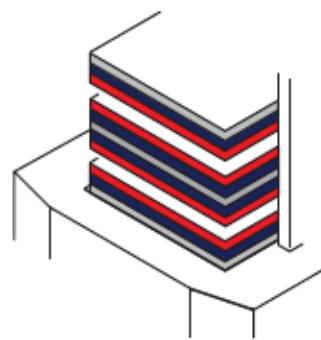
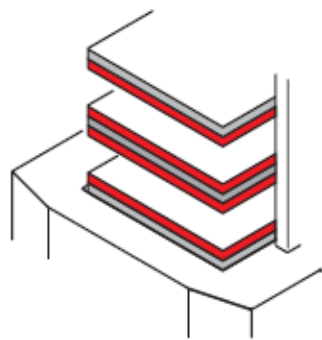
B



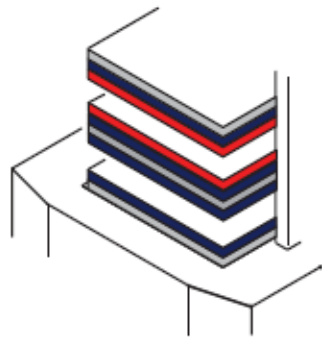
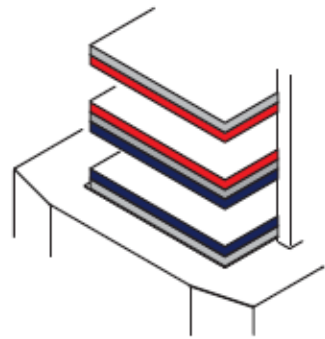
C



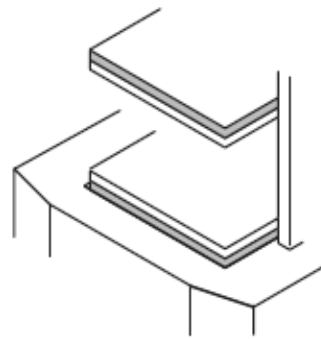
D



F



H



I

Jedno lub dwa rozwarcia
z podgrzewaniem i chłodzeniem



LabPro		50	200	400	600	1000
Maks. siła nacisku	kN	50	200	400	600	1000
Rozmiar płyt	mm	225 x 225	225 x 320	320 x 320	320 x 320	500 x 500
Prześwit	mm	200	200	200	200	200
Nacisk	N/mm ²	1.5	2.2	3.2	5.0	7.5
Maks. temperatura	°C	300	300	300	300	300
Prędkość zamykania	mm/sec	23	13	13	13	11
Prędkość nacisku	mm/sec	0.9	0.31	0.31	0.31	0.25
Waga	kg	225/225	335/365	450/480	725/755	1275/1325
Długość	mm	850	860	950	1050	1160
Szerokość	mm	555	555	570	650	750
Wysokość	mm	925	925	975	1000	1085



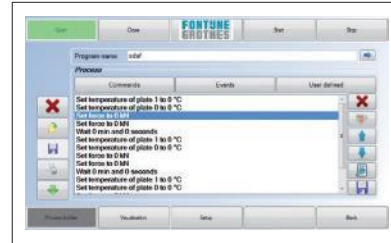
Możliwe warianty sterowania prasą

Ręczne



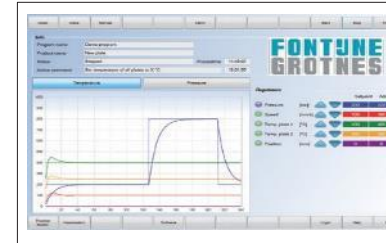
- Regulacja temperatury i nacisku
- 7" panel dotykowy
- Zapis tabeli programu z 3 fazami w funkcji czasu

Programowalne



- Regulacja temperatury i nacisku
- 8,4" panel dotykowy
- Konstruktor procesu z zapisem poleceń i zdarzeń
- Prosty podgląd procesu
- Odczytywanie danych
- Spełnia normy ASTM / DIN / ISO

Pro-View



- Regulacja temperatury i nacisku
- 15" panel dotykowy
- Konstruktor procesu z zapisem poleceń i zdarzeń
- Podprogramy definiowane przez użytkownika
- Podgląd procesu
- Zapis wybranych parametrów procesu
- Spełnia normy ASTM / DIN / ISO





INDUSTRY
SUPPORT®

Referencje

**FONTUNE
PRESSES**
When quality matters



Włoska firma założona w 1960 roku

Wiodący producent pras na świecie

Ponad 5000 wyprodukowanych pras

Duża elastyczność i wydajność pras

Nacisk pras od 200 do 3000 ton

Kompletna linia produkcyjna - opcjonalnie





Servo Master



Motion Master



Power Master



Hipro Master

**Układ kinematyczny mimośrodowy
lub napędzany silnikiem serwo**

Elastyczne cykle pracy

Nacisk w zakresie od 2000 do 30000 kN

Wymiary stołu aż do 7 metrów

1-2-4 korbowody

Stały lub regulowany skok do 800 mm

Prędkość pracy do 200 SPM



Właściwy skok i szybkość dla każdego narzędzia

Zmniejszone koszty inwestycji w prasę

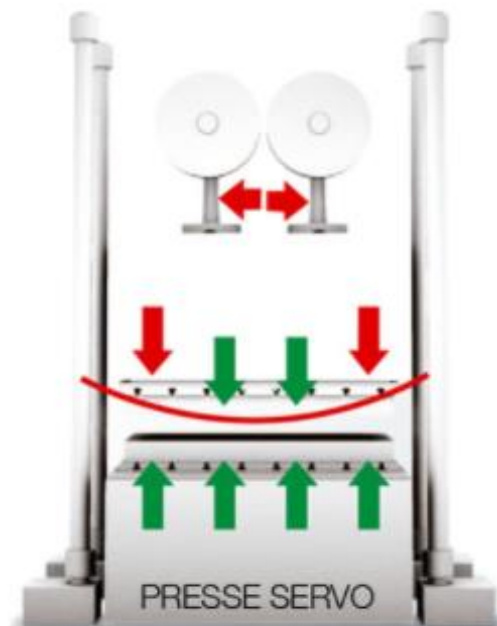
Zaadaptowanie do istniejących narzędzi

Oszczędność cyklu pracy

Wyższa produktywność

Zmniejszone zużycie narzędzia

Zmniejszone naprężenia prasy



LINK MOTION (soft blanking)

Nacisk w zakresie od 1000 do 30000 kN

Wymiary stołu aż do 7 metrów

1-2-4 korbowody

Stały lub regulowany skok do 800 mm

Prędkość pracy do 200 SPM



Układ kinematyczny mimośrodowy

Nacisk w zakresie od 2000 do 30000 kN

Wymiary stołu aż do 7 metrów

1-2-4 korbowody

Stały lub regulowany skok do 600 mm

Prędkość pracy do 200 SPM



Układ kinematyczny mimośrodowy

Dynamiczne wyważanie i tłoki

Nacisk w zakresie od 1000 do 3000 kN

Wymiary stołu aż do 2 metrów

2 korbowody

Stały lub regulowany skok do 600 mm

Prędkość pracy do 300 SPM





GP Industry Support

Os.700-lecia 18/19
34-300 Żywiec

NIP: 553-198-38-83
REGON: 072846057

www.gpsupport.pl



Szymon Wawrzyniak

Inżynier Projektu / Obsługa Klienta – Polska Południowo-Zachodnia

tel.: +48 600 097 075

e-mail: swawrzyniak@gpsupport.pl



Łukasz Rybski

Inżynier Projektu / Obsługa Klienta – Polska Północna

tel.: +48 881 932 423

Lrybski@gpsupport.pl



Rafał Cygan

Inżynier Projektu / Obsługa Klienta – Polska Południowo-Wschodnia

tel.: +48 795 522 585

e-mail: rcygan@gpsupport.pl